



[トップページ](#) > [iRワイヤの強さの秘密](#) > 実証データ#08 燃焼性試験

実証データ#08 燃焼性試験

[iRワイヤの強さの秘密](#)

試験方法

消防法施行規則第4条の3第5項により行った。
なお、加熱時間は2分とし、3回試験を行い、平均を求めた。

試験条件

・ 試料名：ポリエチレン被覆線（iRコートワイヤ5.0mm、iRコートワイヤ6.0mm、他社品9.0mm）

試験結果

防火物品の防炎性能試験基準の評価基準を満たしていた。

	特殊ポリエチレン被覆線		他社品 φ9mm (φ4mm)	防炎性能評価基準 (じゅうたん等)
	φ5mm (φ4mm)	φ6mm (φ4mm)		
平均残炎時間	0.0秒	0.0秒	93.0秒	20.0秒以下
平均炭化長	2.3cm	2.7cm	4.1cm	10cm以下

試験機関：大阪府立産業技術総合研究所

防火物品の防炎性能試験基準の要点

Summary of flame retardancy test standard for flame retardant products

根拠法令：消防法施行令第4条の3第4項及び第5項

消防法施行規則第4条の3第3項から第7項まで

消防庁告示第11号（昭和48.6.1）

物品名	試験法 (通称)	試験体	状態調節	燃焼方法			評価基準	
				火源 (長さ)	加熱 時間	略図	残炎 時間	炭化長
じゅうたん 等	45° エアー ミックス バーナー法	40×22cm ～6体 (タテ3体、 ヨコ3体)	50±2℃恒温乾 燥器中24時間 ↓ シリカゲル入り デシケーター中 2時間以上	エアー ミックス バーナー (24mm)	30秒		20秒 以下	10cm 以下

[ページトップへ](#)

[トップページ](#)

[新着情報](#)

[会社情報](#)

[会長談話](#)

[社長からのご挨拶](#)

[会社概要](#)

[関連会社](#)

[サステナビリティ](#)

[商品情報](#)

・ iR (アイノマーポリエチレン樹脂被覆) ワイヤ

- iR被覆鉄線 建設技術審査証明

- 実証試験データ

- 実績紹介

・ HDPE (高密度ポリエチレン) 被覆ワイヤ

・ PVC (塩化ビニル) 被覆ワイヤ

[iRって何？](#)

[リテーナ ReBorn](#)

[くず対策フェンス](#)

[防藻被覆ワイヤ](#)

[カタログのご案内](#)

[情報発信基地 \(ブログ\)](#)

[よくあるご質問](#)

[お問い合わせ](#)

[採用情報](#)

[プライバシーポリシー](#)

[サイトマップ](#)

[English](#)





ISO 9001 認証取得 / 日本産業規格表示認証工場

〒592-8331 大阪府堺市西区築港新町2丁6番13 / TEL. 072-245-6500 (代) / FAX. 072-245-7324

Copyright (C) 2025 Towaron Co., Ltd. All Rights Reserved